FICHE TECHNIQUE

YM-NT-1000

- Volume de construction：500×500×700 mm
- Température d'impression : jusqu'à 500 °C
- Température du lit chaud : : jusqu'à 180 °C
- Température de la chambre : jusqu'à 150 °C
- Température de la boîte à filaments : jusqu'à 65 °C
- Système d'extrusion : extrudeuse double à refroidisseme individuel

Majorité des matériaux sur le marché：PEEK, CF-PEEK, PEKK, CF-PEKK, PEI 1010/9085, PPSU, PC, CF-PC, PA, CF-PA, GF-PA, ASA, ABS, CFMAGIC-HT-MAX ABS, PETG, HIPS, TPU, PLA, CF-PLA, PVA...

Les propriétés de l'Imprimante 3D industrielle IEMAI YM-NT-1000 XXL avec double extrusion sont les suivantes :
Avec le YM-NT-1000, IEMAI démontre que de grands volumes de construction combinés à des espaces d'installation complètement fermés et des composants de haute qualité ne doivent pas nécessairement être coûteux.
Ainsi, les produits concurrents sont généralement beaucoup plus chers ou ne sont pas complètement fermés.
Par conséquent, vous avez une bonne combinaison de double extrusion, une grande flexibilité dans la sélection des filaments et une température constante de l'espace d'installation entre 50 et 55 ° C.
Grâce au capteur d'épuisement du filament et à la possibilité de poursuivre le travail d'impression après une panne de courant, la fiabilité du processus est garantie.
De plus, aux deux têtes d'impression amovibles, les travaux de maintenance sont facilités et la possibilité d'utiliser un support lavable est également offerte.
Egalement, les combinaisons possibles sont désormais importantes. Que ce soit du PLA en combinaison avec PVA / BVOH ou ABS et HIPS.

FICHE TECHNIQUE

Item	YM-NT-1000	
Printing Size (L × B × H)	1000×1000×1000 mm	
Machine Size (L × B × H)	1890×1450×1600 mm	
Packing Size (L × B × H)	2050×1545×1790 mm	
Net Weight	700KG	
Gross Weight	780KG	
Power	200~250 V, 50~60 Hz 6200 W	
Common	Principle:	Fused Filament Fabrication
	Extrusion System:	Dual Extruder For 1.75 mm Filament Or Single Extruder For 2.85/3.0mm (Choosable)
	Filament Diameter:	1.75 mm, 2.85/3.0mm (Choosable)
	Position Resolution:	X/Y: 8.56 µm Z: 1.56 µm
	Printing Speed:	0 - 150 mm/s
	Printing Platform:	Glass Plate, Fixed Or FR4 Epoxy Glass Plate (Vacuum Absorption Choosable)
	Print Bed Temperature:	120°C
	Heated Bed Materials:	Silicon
	Printing Platform Auto Calibration:	Support
	Power Failure Recovery:	Support
	Supporting Materials:	ASA, ABS, CF-ABS, PETG, HIPS, TPU, PLA, CF-PLA, PVA...
	Layer Thickness:	0.1 – 0.6 mm
	Nozzle Diameter:	0.8 mm (Default), 0.4 mm, 0.6 mm, 1.0 mm 2.0 mm (Choosable)
	Extruder Temperature:	275 °C
	Connection Control:	Wi-Fi, LAN, SD Card
	Suggest Operating Environment:	15-30°C, relatively humidity 10-90%, No Moisture Condensation
	Storage Temperature:	-25 - 55 °C, relatively humidity 10-90%, No Moisture Condensation
	Technology Certification:	CE, RoHS
	Air Filter:	Activated Carbon Filters (Choosable)
Software	Supplied Software:	IEMAI 3D EXPERT, Cura, Simplify3D
	Operating System:	Windows 64 Bit
	File Type:	STL, OBJ, 3MF
	Output:	GCODE
Features	Power Failure Recovery Filament Absent Warning Auto-Shut Down System WIFI Control Dual Or Single Extruder Modularization Fixed/Vacuum Absorption plate Camera Monitoring (Choosable)	