FICHE TECHNIQUE

Découpe et gravure laser CO2 Braxes CNC6090

HLa Braxes CNC6090 est une machine de découpe et gravure laser CO2. La machine en elle-même affiche une bonne qualité de fabrication et un design robuste et bien pensé. Équipée d'une tête laser 100 -120W de qualité industrielle, elle est synonyme de performance et de durabilité. Les systèmes complets sont accompagnés avec la machine : système de refroidissement, ventilateur d'échappement, compresseur d'air et système de positionnement. Vaste surface de travail de 600 x 900 mm, absorption des sons, isolation thermique, micro-moteur pas-à-pas de haute précision, réflecteur de qualité supérieure... La Braxes CNC 6090 multiplie les bons points, mais elle ne s'arrête pas là : elle découpe dans de nombreux matériaux comme le bois, le plexiglas, le cuir, le caoutchouc, le verre, etc.

FICHE TECHNIQUE

Découpe et gravure laser CO2 Braxes CNC6090

Spécifications techniques

Dimensions de l'espace de travail 600 x 900 mm
Plateau de travail Lames d'aluminium
Motorisation XYZ Moteurs pas à pas
Puissance de laser
100-120 W

Système de positionnement Point rouge
Système de refroidissement Refroidisseur CW5200(Gas frigo 134a + eau)
Lettre de caractère de mise en forme minimale 0.5 mm
Interface Clé USB, PC
Logiciel RDWorks
Formats graphiques acceptés

Al Files (ai) / DXF Files (.dxf) / PLT Files (pit) / DST Files (.dst) / DSB Files (*.dsb) / SVG Files (.svg) / PDF Files (.pdf) / WENTAI EPS Files (.eps) / CREACOMPO DAT Files (".dat) / NC Files (nc) / BMP Files (*.bmp) / RDImage Files (rdb) / GIF Files (gif)vJPEG Files (jpg:"jpeg".jpe:"jfif) / PNG Files (*.png) / MNG Files ("mng) / ICON Files ("ico) / CURSOR Files (".cur) / TIFF Files ("tif;" tiff) / TGA Files (".tga) / PCX Files (pcx) / WBMP Files (wbmp) / WMF Files (.wmf) / EMF Files (emf) / JBG Files ("jbg) / JP2 Files (12c: jpc) / PGX Files (pgx) / RAS Files (ras) / PNM Files (pnm:.pgm;* ppm) / SKA Files (ska) / RAW Files (raw)

Système de contrôle RUIDA
Formats graphiques acceptés DST, PLT, BMP et DXF