

# FICHE TECHNIQUE

## Imprimante 3D flsun S1



### Rapidité extrême

La FLSun S1 offre une vitesse d'impression de 1200 mm/s et une accélération de 40000 mm/s<sup>2</sup>. Elle dispose d'un volume d'impression de ø320 x 430 mm ce qui vous donne la possibilité de lancer des impressions de grande taille et de concrétiser vos projets en une seule fois.



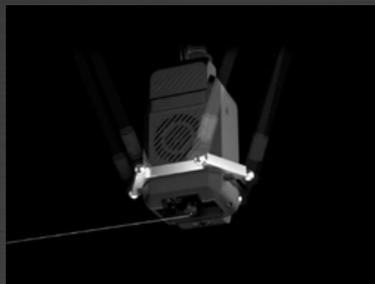
### Pièces haute performance

Le moteur pas à pas puissant en boucle fermée de la FLSun S1 permet d'atteindre une précision incomparable et son ventilateur en pression positive continue tourne à 40000 tours par minute, il est capable de refroidir une couche en 1 seconde seulement.



### Boîte de séchage de filament

La structure métallique de la S1 assure une stabilité sans faille, même à haute vitesse. Grâce à sa boîte de séchage de filaments intégrée, vous pourrez contrôler la température à laquelle de trouve le filament et la quantité qu'il en reste.



### Tête d'impression performante

Pour atteindre des vitesses époustouflantes, la hotend céramique 80W de la FLSun S1 est hyper légère, la buse peut monter à 350°C avec un flow de 110 mm<sup>3</sup>/s et l'extrudeuse direct drive fonctionne via un système de double engrenage. La machine détecte automatiquement les ruptures d'alimentation en filament et les bouchages de buse.

# FICHE TECHNIQUE

## Imprimante 3D flsun S1

<b>Technologie</b>	FDM
<b>Précision d'impression</b>	0,1 mm
<b>Hauteur de couche recommandée</b>	0,1-0,35 mm
<b>Volume d'impression</b>	∅320 x 430 mm
<b>Structure</b>	Métal
<b>Dimensions de la machine</b>	550 x 595 x 1030 mm
<b>Dimensions du colis</b>	620 x 660 x 1100 mm
<b>Poids de la machine</b>	39 kg
<b>Poids du colis</b>	46 kg
<b>Extrudeuse</b>	Direct drive à double engrenage
<b>Température de buse maximale</b>	350°C
<b>Diamètre du filament</b>	1,75 mm
<b>Plateau</b>	PEI texturé
<b>Plateau chauffant Smart Zone</b>	Intérieur ∅220 mm/Extérieur 220-320 mm
<b>Température de plateau maximale</b>	120°C
<b>Filaments compatibles</b>	PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA, PA, PC, carbon...
<b>Ventilation</b>	CPAP 40000 tr/min

# FICHE TECHNIQUE

## Imprimante 3D flsun S1

<b>Vitesse d'impression maximale</b>	1200 mm/s
<b>Accélération maximale</b>	40000 mm/s <sup>2</sup>
<b>Flux maximal</b>	110 mm <sup>3</sup> /s
<b>Alimentation</b>	110-240V, 50/60HZ
<b>Puissance</b>	1300W@220V, 600W@110V
<b>Écran de contrôle</b>	Tactile couleurs intégré
<b>Stockage</b>	EMMC 8G, USB flash 32G
<b>Interface de contrôle</b>	Écran ou PC
<b>Caméra</b>	1920 x 1080 px
<b>Monitoring en temps réel</b>	Oui
<b>Timelapse</b>	Oui
<b>Monitoring quantité de filament</b>	Oui
<b>Détection de fin de filament</b>	Oui
<b>Détection des bouchages de buse</b>	Oui
<b>Compensation des vibrations</b>	Oui
<b>Auto-nivellement</b>	Oui
<b>Détection des premières couches</b>	Oui
<b>Calibrage du flux</b>	Oui
<b>Détection des spaghettis</b>	En cours de développement
<b>Mise en veille automatique</b>	Oui
<b>Reprise après coupure</b>	Oui
<b>Slicer compatibles</b>	FLsun slicer ou autre
<b>Systèmes d'exploitation compatibles</b>	MacOS, Windows
<b>Formats</b>	.stl, .obj, .amf, .3mf