

FICHE TECHNIQUE

Imprimante 3D flsun T1

Caractéristiques Techniques

- Vitesse maximale de 1000 mm/s
- Accélération de 30000 mm/s²
- Volume de construction 260*260*330 mm³
- Hotend métal pouvant atteindre 300°C



Épaisseur de couche (précision)
10 microns

Matériaux compatibles
PLA, ABS , PETG, PC, Flexible, Nylon, ASA

VFLSUN T1 - La très haute vitesse à portée de main

Une vitesse de 1000 mm/s peut être atteinte en utilisant des matériaux compatibles tels que le PLA haute vitesse. Les accélérations peuvent aller jusqu'à 30 000 mm/s², soit le double des meilleures imprimantes 3D grand public actuelles. Grâce à un débit de 90 mm³/s, la tête d'impression est parfaitement capable de suivre ce rythme effréné.

FICHE TECHNIQUE

Imprimante 3D flsun T1

Technologie / Produit

Technologie	FDM
Volume d'impression	Ø 260 x 330 mm
Épaisseur de couche (précision)	10 microns
Vitesse maximale	1000 mm/s
Matériaux compatibles	PLA, ABS , PETG, PC, Flexible, Nylon, ASA
Type de produit	Imprimante 3D

Extrusion

Diamètre du filament	1,75 mm
Température maximum extrudeur	300 °C
Nombre d'extrudeur	1
Type de buse	Laiton
Type de consommable	Filament non propriétaire (système ouvert)
Type d'extrusion	Direct drive
Température plateau max.	110 °C

FICHE TECHNIQUE

Imprimante 3D flsun T1

Plateau chauffant

Plateau chauffant	Oui
Surface plateau chauffant	PEI
Calibration plateau	Automatique

Équipements spécifiques

Enceinte fermée d'impression	Oui
Filtration	Oui
Reprise après coupure	Oui
Écran tactile	Oui

Logiciel

Système d'exploitation	Windows, Mac OSX, Linux
Transfert de données	Carte SD, USB, Wifi
Slicer	Cura
Type de fichier supporté	STL, OBJ, 3MF
Format supporté	GCODE