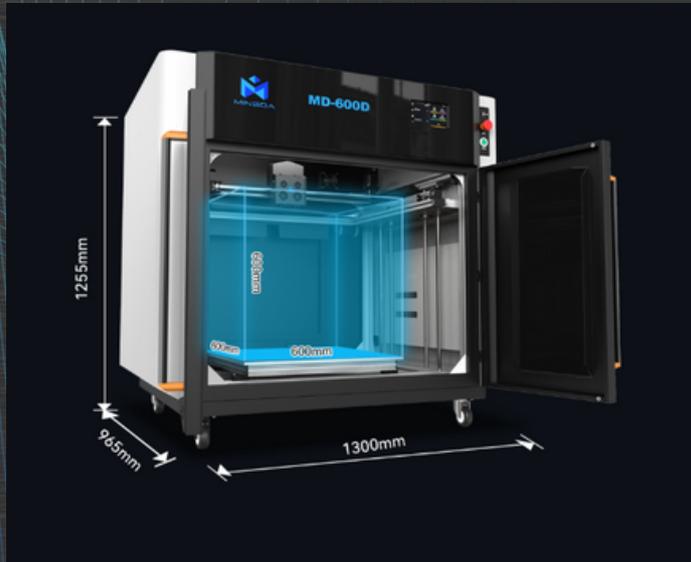


FICHE TECHNIQUE

Imprimante 3D Mingda MD-600D



L'imprimante 3D MD-600D est une imprimante 3D puissante de qualité professionnelle avec une taille d'impression allant jusqu'à 600 mm cube. Dotée d'une double extrudeuse à haute température de 350 degrés et de capacités d'impression rapide innovantes, elle est conçue pour imprimer rapidement de grandes pièces industrielles avec des structures complexes en utilisant des matériaux de qualité industrielle. Doté de nombreux procédés innovants et déjà produit en série, il est devenu le premier choix mondial dans cette gamme de taille et de prix.

- Grand volume de construction de 600 x 600 x 600 mm
- Vitesse d'impression optimale de 200 à 300 mm/s
- Précision élevée : grâce à des rails linéaires HIWIN et des moteurs à boucle fermée.
- Stabilité d'impression à long terme
- Très facile à utiliser

Grande taille d'impression
Grande taille d'impression : 600*600*600mm

Taille de la machine : 1300*965*1255mm

Huit avantages



Vitesse d'impression 5X plus rapide



Grand volume de construction de 600 x 600 x 600 mm



Extrudeuse double



Extrémité chaude haute température 350 °C



Nouvelle conception du système de refroidissement



Caméra et WIFI



Mise à niveau gratuite



Façonneur d'entrée

FICHE TECHNIQUE

Mingda MD-600D

Paramètres du produit

Modèle	MD-600D
Technologie d'impression	Modélisation par dépôt de fil en fusion (FDM)
Volume d'impression	600 * 600 * 600 mm
Dimensions de la machine	1300 * 965 * 1255 mm
Type d'extrudeuse	Extrudeuses doubles
Diamètre de la buse	0,4 mm (0,6, 0,8, 1,0 mm en option)
Température maximale de l'extrudeuse	≤350°C (Température recommandée ≤320 °C)
Température de la plateforme	≤110°C
Débit maximal	40 mm ³ /s
Vitesse d'impression maximale	500 mm/s (vitesse d'impression recommandée : 200-300 mm/s)
Logiciel de support	Trancheuse MingDa Orca, trancheuse Prusa, etc.
Écran d'affichage	Écran tactile HDMI 10 pouces
Tension d'entrée	100/240 CA 50/60 Hz
Puissance nominale	2000 W
Micrologiciel	klepper
Compatibilité des filaments	Filament commun : PLA, TPU, PETG; Filament d'ingénierie : PET-CF/GF, HtPA-CF/GF, HtPA-GF25/CF25 ; Filament de soutien : S-Mulit, S-HtPA, PVA, etc

