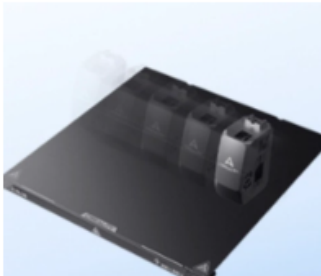
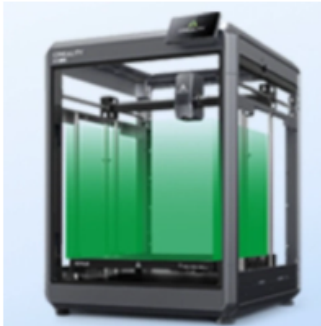


FICHE TECHNIQUE

Creativity K2 Plus Combo



La Creativity K2 Plus Combo révolutionne le marché des imprimantes 3D FDM.

Disposant d'un grand volume d'impression de 350 x 350 x 350 mm, elle est capable de réaliser des impressions à des vitesses très élevées de 600 mm/s grâce à sa structure robuste, tout en garantissant une qualité exceptionnelle.

La Creativity K2 Plus Combo inclut le CFS. Ce dernier est en fait un système intelligent de gestion des filaments. Il permet le chargement et le déchargement automatiques des filaments ainsi que l'impression 3D multicolore. Il peut donc vous épargner les problèmes liés au remplacement du filament. Lorsque la fonction de sauvegarde du filament est activée, si la bobine de filament actuelle est épuisée, il est possible de continuer en sélectionnant et en chargeant automatiquement une autre bobine.

- Volume d'impression : 350 x 350 x 350 mm
- Épaisseur de couche (précision) : 100 microns
- Vitesse maximale : 600 mm/s
- Matériaux compatibles : PLA, ABS, PETG, PC, Flexible, Nylon, HIPS, ASA

FICHE TECHNIQUE

Caractéristiques de Creality K2 Plus Combo

Technologie / Produit

Technologie	FDM
Volume d'impression	350 x 350 x 350 mm
Épaisseur de couche (précision)	100 microns
Vitesse maximale	600 mm/s
Matériaux compatibles	PLA, ABS , PETG, PC, Flexible, Nylon, HIPS, ASA
Marque	Creality
Type de produit	Imprimante 3D

Extrusion

Diamètre du filament	1,75 mm
Température maximum extrudeur	350 °C
Nombre d'extrudeur	1
Type de buse	Laiton
Type d'extrusion	Direct drive
Diamètre buse	0.4 mm
Température enceinte	60 °C

Plateau chauffant

Température maximum plateau	120 °C
Plateau chauffant	Oui
Calibration plateau	Automatique

Équipements spécifiques

Enceinte fermée d'impression	Oui
Chambre filament fermée	Oui
Capteur de fin de filament	Oui
Reprise après coupure	Oui
Écran tactile	Oui
Caméra	Oui

Logiciel

Système d'exploitation	Windows, Mac OSX
Transfert de données	USB, Wifi, Ethernet
Slicer	Creality Print
Type de fichier supporté	STL, OBJ, 3MF
Format supporté	GCODE

